

Технические характеристики Hardtop XPF



Описание продукта

Двухкомпонентное алифатическое полиуретановое верхнее покрытие с высоким сухим остатком. Обладает превосходным блеском и цветоустойчивостью. Разработано для нового строительства с целью более точного прогнозирования процесса полимеризации при низких температурах.

Рекомендации по использованию

Глянцевое верхнее покрытие, наносимое на большинство эпоксидных систем, эксплуатируемых в условиях агрессивной окружающей среды, где требуется надежное и атмосферостойкое финишное покрытие.

Толщина пленки и укрывистость

	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	40	80	60
Толщина мокрой пленки (микрон)	65	130	95
Теоретическая укрывистость (м2/л)	15,8	7,9	10,5

Физические свойства

Цвет	В соответствии с картой цветов и мультиколорной картой (MCI)
Сухой остаток (по объему)*	63 ± 2
Температура вспышки	30°C ± 2 (Setaflash)
Летучие Органические Соединения (ЛОС)	2,8 lbs/gal (336 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 320 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	Глянцевый
Способность сохранять глянец	Отличная
Водостойкость	Очень хорошая
Прочность на истирание	Очень хорошая
Устойчивость к воздействию растворителя	Хорошая
Устойчивость к химическому воздействию	Хорошая
Эластичность	Очень хорошая

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Правила Гонконга:

Категория ЛКМ - прочие покрытия для судов; содержание ЛОС - 336 г/л по методу НК EPD (готовность к использованию); количество свободных соединений - не определено; удельный вес: 1.39 (A+B).

Указанные величины ЛОС и удельного веса являются типовыми и могут изменяться в зависимости от цвета покрытия.

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть сухой и чистой. Все загрязнения должны быть удалены. Оценка и подготовка поверхности выполняются согласно ISO 8504.

Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой и неповрежденный совместимый грунт. Для более полной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Другие поверхности

Данное покрытие может быть использовано и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

При нанесении и на начальной стадии высыхания (до исчезновения отлипа) температура поверхности должна быть не менее -10°C и по крайней мере на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность определяются вблизи окрашиваемой поверхности. Для надлежащего высыхания в замкнутых объемах необходима хорошая вентиляция. Во избежание поверхностного высыхания и удержания растворителя в покрытии не допускается использовать теплый воздух до полного испарения растворителя из пленки. До завершения полимеризации покрытие не должно подвергаться механическим воздействиям.

Методы нанесения

Распылитель	Используйте безвоздушное или обычное распыление.
Кисть	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
Валик	Можно использовать. Однако при нанесении валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	10:1
Смешивание	10 частей Hardtop XPF комп. А (основа) тщательно смешать с 1 частью Hardtop XP комп. В (отвердитель) с помощью механической мешалки. Смешивать целыми комплектами. Частичное смешивание не допускается.
Жизнеспособность (при t 23°C)	1 час (жизнеспособность увеличивается при понижении температуры).
Разбавитель/Очиститель	Jotun No. 10
рекомендации по безвоздушному распылению	
Давление на сопле	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Размер сопла	0.28-0.38 mm (0.011-0.017")
Угол распыла	40-80°
Фильтр	Проверить чистоту фильтров.
Замечание	С учетом законодательства в США поставляется и используется разбавитель Jotun No. 26.

Время высыхания

Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);

* Рекомендуемая толщина пленки

* На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	-10°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Высохший до исчезновения отлипа ¹	48 Ч.	10 Ч.	6 Ч.	4 Ч.	1,5 Ч.
Высохший до образования твердой пленки	60 Ч.	24 Ч.	16 Ч.	10 Ч.	5 Ч.
Время полной полимеризации	60 Д.	20 Д.	15 Д.	10 Д.	5 Д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	72 Ч.	24 Ч.	16 Ч.	10 Ч.	5 Ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ²					

1. Преждевременное воздействие конденсата (высокая влажность, низкая температура) на покрытие, не высохшее до исчезновения отлипа, может вызвать изменение цвета и/или глянца.
2. Перед нанесением последующего слоя на поверхности не должно быть продуктов меления и других загрязнений. Если поверхность остается чистой, то максимальное время до нанесения дополнительного слоя Hardtop XPF может быть очень продолжительным.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Jotacote Universal	1 x 150 мкм	(толщина сухой пленки)
Hardtop XPF	1 x 60 мкм	(толщина сухой пленки)
Jotamastic 80	1 x 100 мкм	(толщина сухой пленки)
Hardtop XPF	1 x 60 мкм	(толщина сухой пленки)

Примечание: для обеспечения полного перекрытия может потребоваться дополнительный слой, в особенности для сигнальных слоев красного, желтого и оранжевого цветов.

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном и хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешать перед использованием.

Упаковка

20-литровый комплект: 18.2 л Hardtop XPF комп. А в 20-литровом контейнере и 1.8 л Hardtop XP комп. В (отвердитель) в 3-литровом контейнере

или

5-литровый комплект: 4.55 л Hardtop XPF комп. А в 5-литровом контейнере и 0.45 л Hardtop XP комп. В (отвердитель) в 1-литровом контейнере.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

Отказ от ответственности

Информация в данной спецификации, основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Но в случае, если при использовании продукции не были соблюдены все обязательные условия, мы можем гарантировать только качество самого продукта. Также, мы оставляем за собой право без предупреждения изменять данную информацию. Допустимы незначительные различия продукции в соответствии с национальными стандартами.

Если в тексте выявлены неточности, предпочтительнее ознакомиться с английской версией (UK).

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 17. 12 2012 ЙОТУН ПЭЙНТС
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ